



GSS Systems

Компания GSS является высокотехнологичным производителем, специализирующимся на сушении, очистке и транспортировке зерна, разгрузке силосных ёмкостей и их зачистке, пылеулавливании и пневматической транспортировке, отборе образцов проб для зерновой, масляной, пищевой, кормовой, ферментационной, биоэнергетической промышленности и обеспечением перемещения зерна в портах. GSS занимается проектированием, производством, обслуживанием «под ключ» и т.д.

КОНЦЕПЦИЯ

Стать достойным Вашего уважения и ценным партнёром, предоставляющим идеальные решения для зерновых систем.

МИССИЯ

Предоставление безопасных, экологичных и эффективных решений для зерновых систем.

СЕРИИ ПРОДУКЦИИ



КОММЕРЧЕСКИЕ СЕРИИ

- Круглосуточная работа
- Стабильно высокая эффективность
- Бесперебойная работа
- Для крупной зерновой и масляной пищевой промышленности, порта и т. д.



СЕРИИ Farmwell™

- Сезонная эксплуатация
- Конкурентоспособная цена
- Низкое энергопотребление
- Для хранения зерна в фермерских хозяйствах

для малого и среднего бизнеса

Ковшовые нории

Ковшовые нории производства компании GSS спроектированы прочными, способными выдерживать годы надежной работы с производительностью до 1920 т/ч.

Стандартное покрытие состоит из оцинкованной стали или порошкового покрытия и обеспечивает превосходный внешний вид и долговечность.

Головная секция

- Разъемный капюшон на болтах, обеспечивающий простоту обслуживания.
- Контурный верхний капюшон полного радиуса, минимизирующий износ навеса.
- Взрывозащищенные вентиляционные отверстия с предохранительными фиксаторами.
- Головной барабан со съемной SOFR накладкой, обеспечивающий износостойкость, маслостойкость, огнестойкость, антистатичность.
- Самоцентрирующийся барабанный шкив.
- Регулируемые боковые борта на выгрузке материала.
- Быстро открывающиеся смотровые дверцы.
- Втулка типа ХТ для простоты обслуживания.
- Подключение пылевых вентиляционных отверстий
- Фитинг для спринклерной системы.

Промежуточная секция

- Оцинкованные крепежные элементы, обеспечивающие устойчивость к коррозии.
- Съемная конструкция боковой секции вентиляционной панели, обеспечивающая простоту обслуживания при замене.
- Высококачественная лента, обеспечивающая износостойкость, маслостойкость, огнестойкость, антистатичность.
- GSS тщательно контролирует производственные процессы, что обеспечивает превосходное качество компонентов, стандартный допуск корпуса (3 м) составляет < 2 мм.



Хвостовая секция

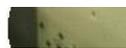
- Саморегулирующееся автоматическое гравитационное натяжное устройство.
- Высококачественное сальниковое уплотнение на концах вала.
- Крыльчатые шкивы, уменьшающие повреждение материала, задержку и налипание материалов.
- Втулка типа ХТ, обеспечивающая простоту обслуживания.
- Стандартное впускное отверстие, обеспечивающее эффективную подачу материала.
- Доступны варианты впускных отверстий.

Элементы, поставляемые по доп.спец.заказу

- Промышленная керамическая футеровка.
- Распределитель.
- Спиральные/ крыльчатые, самоочищающиеся шкивы.
- Датчики безопасности.
- Аспирационный фланец для сбора пыли.



Различные материалы ковшей (сталь, нейлон или полиуретан), а также различные марки ковшей доступны по дополнительному запросу



Расширенный полиуретановый вкладыш на металлической основе



Полностью регулируемая пластина горловины



Панель сброса давления на болтах



Гравитационное натяжное устройство в сборе



Реечно-шестерёнчатая зачистная задвижка

Транспортеры серии En-Masse

Транспортеры серии En-Masse производства компании GSS доступны в опциональном исполнении

Головная секция

- Сферический роликовый подшипник, обеспечивающий большую производительность и увеличенный срок службы.
- Высококачественное сальниковое уплотнение на концах вала.
- Усиленная (закалённая) разъемная звездочка.
- Усиленный стальной 40Cr вал головной секции.
- Быстро открывающаяся смотровая дверца.
- Погруженный в масло корпус звездочки для эффективной смазки.

Промежуточная секция

- Верхняя накладная пластина, усиливающая прочность.
- Запатентованная конструкция GSS обеспечивает плавную работу, что приводит к низкому износу и более тихой работе.
- Футеровка из абразивостойкой стали NM400.
- Конструкция днища на болтах, обеспечивающая возможность съема панели.
- Сверхпрочная цепь с увеличенным сроком службы.

Хвостовая секция

- Сверхпрочные опорные подшипники натяжного устройства.
- Высококачественное сальниковое уплотнение на концах вала.
- Упрочненная разъемная звездочка.
- Упрочненный хвостовой вал.
- Быстро открывающаяся смотровая дверца, позволяющая легко проводить техническое обслуживание.
- Крыльчатые шкивы, уменьшающие повреждение и налипание материалов.

Элементы, поставляемые по доп. спец. заказу

- Сварная стальная цепь (без V-образной конструкции)
- Датчики безопасности.
- Вентиляционное отверстие для сбора пыли
- Смотровая дверца.



Цепные скребковые транспортеры Up-Load™

В транспортерах используются V-образные скребки и специальная конструкция входного отверстия, оптимизированная конструкция изгиба секции позволяет минимизировать возврат материала и максимизировать производительность.

Предназначен для обработки широкого спектра проблемных материалов, таких как влажный шрот и сухая барда или другие влажные и липкие продукты.

Головная секция

- Встроенная силовая платформа, обеспечивающая простоту установки.
- Сверхмощная поддержка опорного подшипника.
- Высококачественное сальниковое уплотнение на концах вала.
- Упрочненная разъемная звездочка.
- Разъемный корпус, позволяющий легко проводить осмотр.
- Усиленный стальной 40Cr вал головной секции.

Промежуточная секция

- Криволинейность корпуса обеспечена износостойкой стальной пластиной NM400.
- Быстро открывающаяся дверца доступа и зачистная дверца на болтах
- Стандартная конструкция предусматривает V-образное крыло, высокопрочную цепь с износостойким полиэтиленовым (UHMW-PE) скребком.
- Байпасное и стандартное впускное отверстие могут быть изготовлены по спец. заказу.
- Регулируемая скорость цепи.

Хвостовая секция

- Сверхмощные опорные подшипники натяжной секции.
- Усиленная разъемная звездочка.
- Хвостовой вал прочный, благодаря обработке закалкой.
- Быстро открывающаяся смотровая дверца, позволяющая легко проводить техническое обслуживание.
- Переходный участок, уменьшающий износ и максимально увеличивающий производительность.



Закрытые ленточные транспортеры

Головная секция

- Головной барабан со съемной SOFR накладкой, обеспечивающий износостойкость, маслостойкость, огнестойкость, антистатичность.
- Самоцентрирующийся барабанный шкив.
- Быстро открывающаяся смотровая дверца.
- Уплотнение вала с наполнителем из PTFE (тефлон)
- Контурный верхний капюшон полного радиуса, минимизирующий износ навеса.
- Втулка типа ХТ для простоты обслуживания.

Промежуточная секция

- Антистатические футеровки на днище из сверхвысокомолекулярного полиэтилена (UHMW) толщиной 10 мм.
GSS тщательно контролирует производственные процессы, что обеспечивает превосходное качество компонентов.
- Верхняя накладная пластина, усиливающая прочность.
- Роликовый подшипник натяжного ролика, расположенный снаружи корпуса.
- Подвижный вал натяжного ролика.

Хвостовая секция

- Крыльчатые шкивы, уменьшающие повреждения, задержку и налипание материалов.
- Уплотнение вала с наполнителем из PTFE (тефлон)
- Хвостовой шкив оснащен зачистной конструкцией плужного типа.
- Втулка типа ХТ для легкого демонтажа.

Впускное отверстие и ролик

- «Буферный бункер приемки» (запатентованный GSS) минимизирующий воздействие материала на ленту, уменьшающий износ роликов и просыпание материала.
- Простое обслуживание благодаря быстро открывающимся смотровым дверцам.
- Запатентованный натяжной ролик, отличающийся низким сопротивлением и хорошей балансировкой для плавной работы.



Ленточные транспортеры с воздушной опорой

Головная секция

- Головной барабан со съемной SOFR накладкой, обеспечивающий износостойкость, маслостойкость, огнестойкость, антистатичность.
- Самоцентрирующийся барабанный шкив.
- Быстро открывающаяся смотровая дверца.
- Уплотнение вала с наполнителем из PTFE (тефлон)
- Контурный верхний капюшон полного радиуса, минимизирующий износ навеса.
- Усиленный стальной 40Cr вал головной секции.
- Втулка типа ХТ для простоты обслуживания.

Промежуточная секция

- Конструкция, обеспечивающая хорошо распределенный и стабильный воздушный поток.
- Профессионально разработанная конструкция воздушной камеры.
Регулируемая ручная перегородка, обеспечивающая надлежащий поток материала.
- Смотровая дверца на каждом бункере приёмки.

Хвостовая секция

- Быстро открывающийся навес для простоты обслуживания.
- Уплотнение вала с наполнителем из PTFE (тефлон)



Трубчатые ленточные транспортёры

Трубчатые ленточные транспортёры пользуются все большей популярностью в отрасли транспортировки сыпучих материалов благодаря своим уникальным характеристикам, особенно благоприятным для экологической безопасности, высокой эффективности работы и большой экономической выгоды. В области производства электроэнергии, угля, шахт, сталелитейного производства, а также в порту и на пирсах обновление и реновация транспортировочного оборудования – частое явление.

Предназначение

- Порошкообразные, гранулированные и кусковые материалы
- Вязкие материалы с большим содержанием воды
- Кислотные химикаты в зависимости от температуры

Характеристики

- Герметичность и экологичность при более тихой работе.
- Транспортировка на большие расстояния
- Высокая степень повторяемости изгибов рельефа.
- Возможность адаптации к маршруту.
- Естественный поворот без перегрузочной башни



Шнековые транспортеры

Характеристики

- Прост в обслуживании, непрерывная работа, высокий крутящий момент, низкий уровень шума.
- Встроенная силовая платформа, стандартное уплотнение вала.
- Высокопрочный полый вал с усиленными подвесными подшипниками.
- Возможно применение различных шага винта и диаметра вала.



Защитные ограждения

- Защитное ограждение муфты
- Защитное ограждение привода масляной ванны
- Защитная сетка для быстрого закрывания
- Защитное ограждение вращающегося вала
- Защитное ограждение конца вала

Требования

- Оптимизированная конструкция с обозначением направления движения
- В основном закрытые, подробные требования предъявляются к сетчатой структуре
- Фиксированные предохранители цепи предпочтительнее регулируемых подвижных частей
- Разработаны таким образом, чтобы человеку было удобно эксплуатировать установку и производить её обслуживание.
- Гладкая поверхность во избежание дополнительных помех
- Двусторонняя покраска с антикоррозионной обработкой

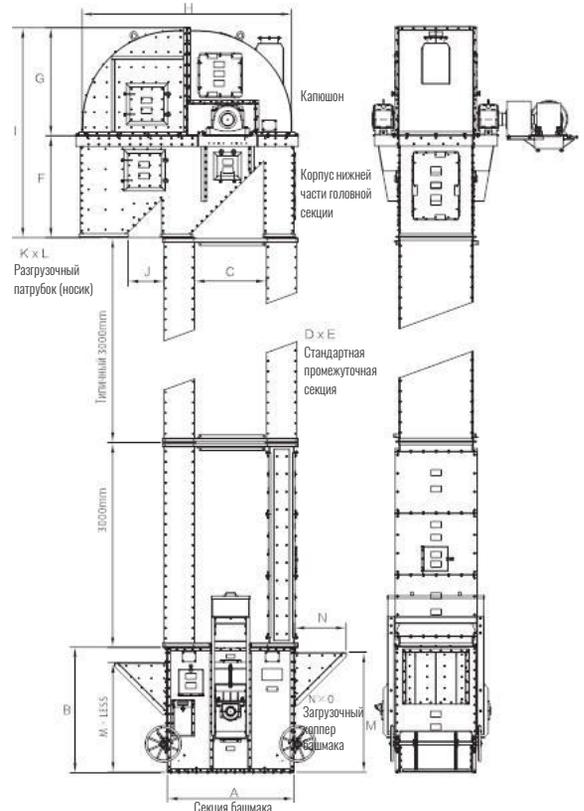


Техническая спецификация

Ковшовые нории

Размеры ковшовых норий (мм)

Модель	Производитель лямпы (L/A)	Диаметр барабана (мм)	Скорость вращения (об/мин)	Скорость ленты (м/с)	Размер ковша	Шаг ковша	Кол-во рядов	Размер прохода между секциями
BE16	55	406	95	2.15	229X128	165	1	254X406
BE16	70	406	95	2.15	229X152	178	1	254X406
BE24	90	610	73	2.43	254X152	178	1	254X406
BE24	100	610	73	2.43	279X152	178	1	254X406
BE30	135	762	67	2.76	330X152	178	1	304X457
BE30	175	762	67	2.76	330X178	203	1	304X457
BE36	150	914	64	3.15	279X178	203	1	304X457
BE36	200	914	64	3.15	330X178	203	1	304X457
BE4222	225	1066	60	3.43	356X178	203	1	355X558
BE4222	260	1066	60	3.43	356X203	229	1	355X558
BE4222	315	1066	60	3.43	406X203	229	1	355X558
BE4226	410	1066	60	3.43	508X203	229	1	355X660
BE4238	530	1066	60	3.43	356X203	229	2	355X965
BE4242	630	1066	60	3.43	406X203	229	2	355X1066
BE4250	820	1066	60	3.43	508X203	229	2	355X1270
BE4826	435	1219	56	3.66	508X203	229	2	355X660
BE4838	565	1219	56	3.66	356X203	229	2	355X965
BE4842	665	1219	56	3.66	406X203	229	2	355X1066
BE4850	875	1219	56	3.66	508X203	229	2	355X1270
BE4860	1000	1219	56	3.66	406X203	229	3	355X1524
BE4872	1300	1219	56	3.66	508X203	229	3	406X1829
BE4897	1650	1219	56	3.66	508X203LP	191	4	406X2464



Размеры норий с одним рядом ковшей (мм)

Размер барабана	406	610	762	914	1066	1219
ВРН	1500-3000	3000-5600	5000-7000	5000-10000	8000-15000	14000-20000
СРН	1875-3750	3750-7000	6250-8750	6250-12500	10000-18750	17500-25000
Т/ч	38-76	102-142	127-177	127-254	204-381	356-510
А	864	1067	1320	1472	1700	1854
В	1528	1528	1528	1528	1835	1835
С	356	559	711	864	991	1143
Д	254	254	304	304	355	355
Е	406	406	457	457	558	660
F	916	916	1188	1188	1492	1492
G	737	842	1069	1225	1381	1524
Н	1473	1676	2134	2438	2743	3048
И	1651	1753	2248	2400	3010	3010
Ж	305	305	356	508	483	584
К	305	305	457	457	559	610
Л	406	406	457	457	559	660
М	890	1067	1270	1347	1575	1753
Н	356	406	508	508	610	711
О	254	330	356	356	406	457

Размеры норий с двумя рядами ковшей (мм)

Размер барабана	1219	1219	1219
ВРН	25000	30000	35000
СРН	31250	37500	43750
Т/ч	637	765	893
А	1854	1854	1854
В	1829	1829	1829
С	1143	1143	1143
Д	356	356	356
Е	965	1067	1270
F	1486	1486	1486
G	1524	1524	1524
Н	3048	3048	3048
И	3010	3010	3010
Ж	584	584	584
К	610	610	610
Л	965	1067	1270
М	1753	1753	1753
Н	711	711	711
О	762	864	1067

Размеры норий с тремя рядами ковшей (мм)

Размер барабана	1219	1219
ВРН	40000	60000
СРН	50000	75000
Т/ч	1020	1224
А	1854	1930
В	1829	2134
С	1143	1118
Д	356	406
Е	1524	1829
F	1486	1486
G	1524	1524
Н	3048	3124
И	3010	3010
Ж	584	584
К	610	610
Л	1524	1829
М	1753	2057
Н	711	711
О	1321	1626

примечание

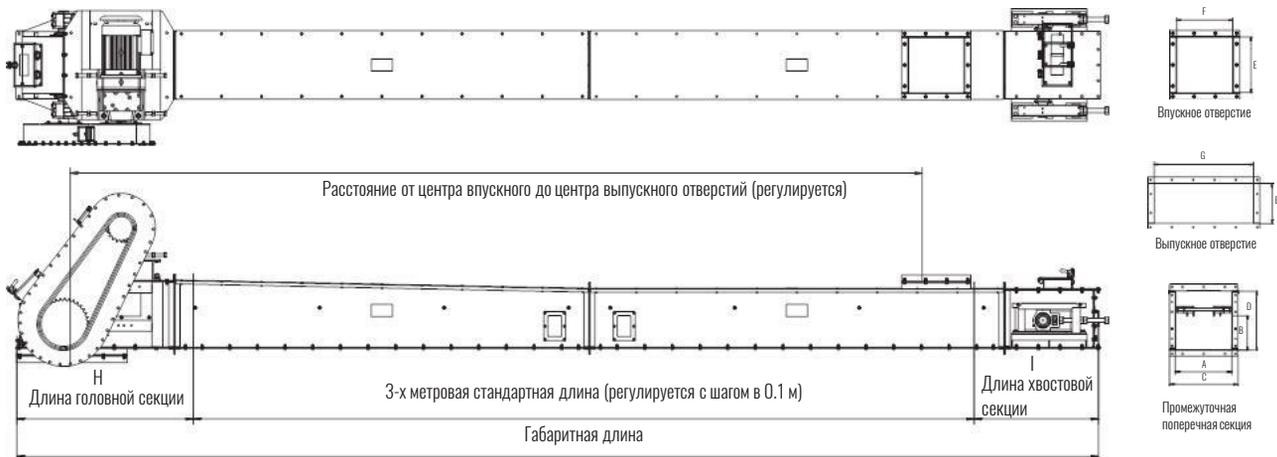
С порошковым покрытием или оцинкованный
Только с порошковым покрытием

Производительность указана по сухому, свободно текущему, гранулированному материалу при надлежащих условиях загрузки и выгрузки при 45 фунт/футЗ (0.72 т/м³) с использованием умеренной наполняемости ковшей согласно рекомендациям производителя.

Общие характеристики и размеры могут быть изменены без предварительного уведомления. Общие технические характеристики и размеры предназначены исключительно для использования в качестве вспомогательных при продаже и для предварительной компоновки системы.

Техническая спецификация

Транспортеры серии En-Masse



Производительность (т/ч)

Размер	Скорость (м/с)									
	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6	0.65	0.7	0.8
MS200x250	27	32	36	41	45					
MS250x250	34	40	45	51	57					
MS320x250	56	65	75	84	93					
MS400x250	70	82	93	105	117					
MS320x350	78	92	105	118	131	144	157			
MS400x350	98	114	131	147	164	180	196			
MS500x350	123	143	164	184	204	225	245			
MS400x480		179	202	224	247	269	292	314	359	
MS500x480		224	252	280	308	336	364	392	449	
MS630x480		283	318	353	389	424	459	494	565	
MS800x480		359	404	449	493	538	583	628	718	
MS1000x480		449	505	561	617	673	729	785	897	
MS800x560				523	576	628	680	733	837	
MS1000x560				654	720	785	850	916	1047	
MS1270x560				831	914	997	1080	1163	1329	

Предпочтительная производительность выделена серым цветом.

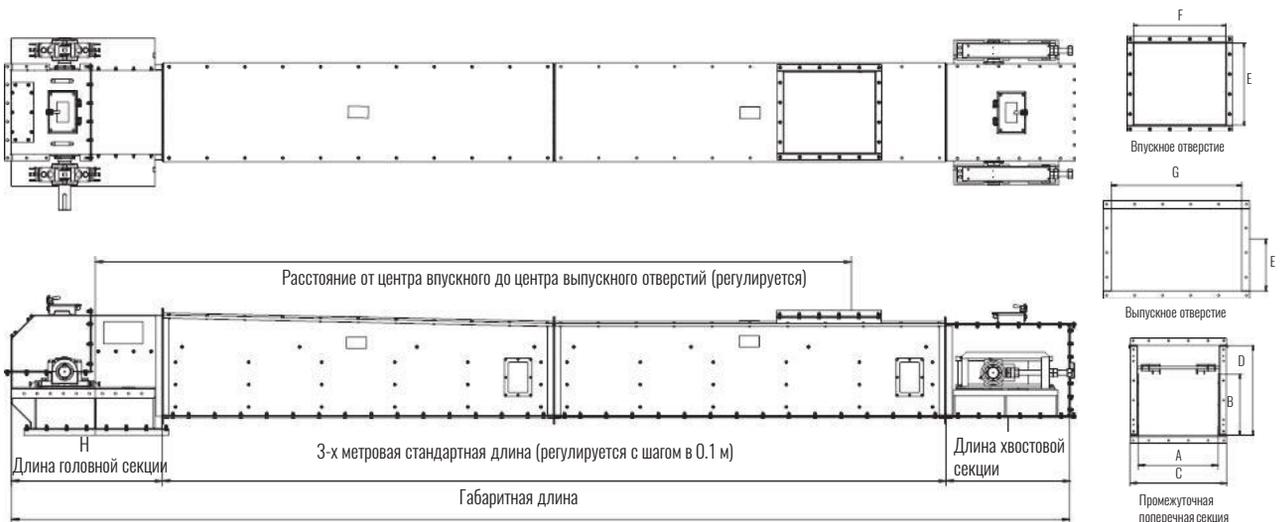
Размер транспортера (мм) серии En-masse с вертикальным подшипником

Size (W × H)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MS200x250	200	250	288	420	200	400	700	1100	650
MS250x250	250	250	338	420	250	400	700	1100	650
MS320x250	320	250	408	420	320	400	700	1100	650
MS400x250	400	250	488	420	400	400	700	1100	650
MS320x350	320	350	430	550	320	500	800	1355	805
MS400x350	400	350	510	550	400	500	800	1355	805
MS500x350	500	350	610	550	500	500	800	1355	805
MS400x480	400	480	512	700	400	700	800	1506	956
MS500x480	500	480	612	700	500	700	800	1506	956

Размер транспортера (мм) серии En-masse с горизонтальным подшипником

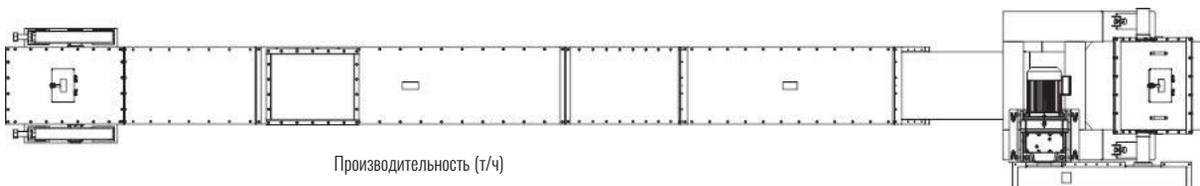
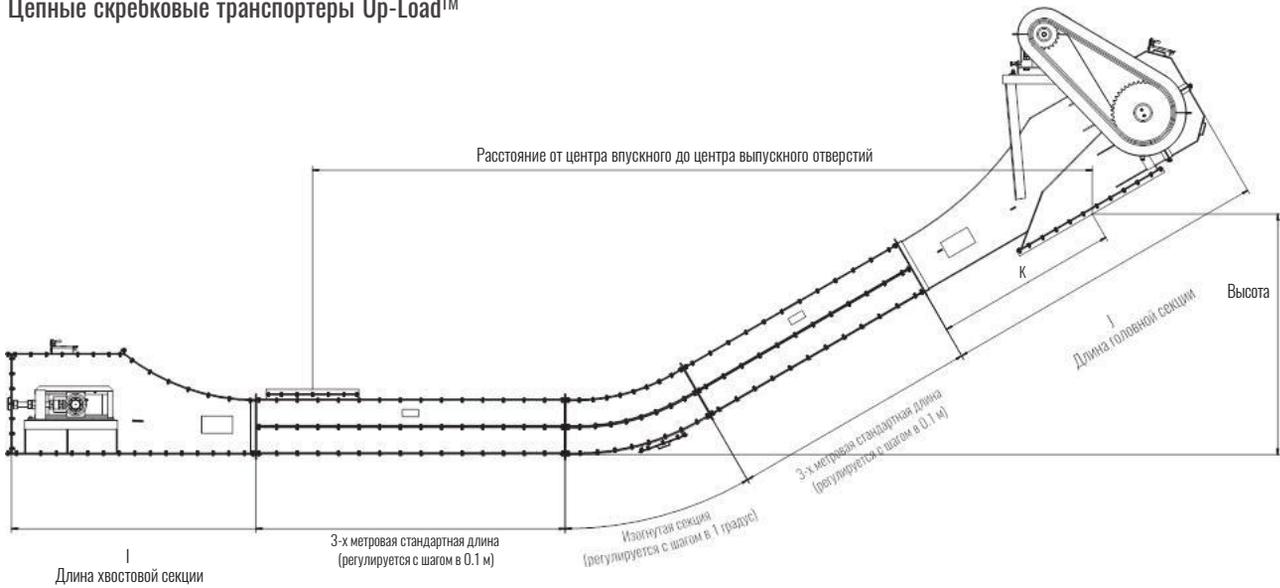
Size (W × H)	A	B	C	D	E	F	G	H	I
MS500x480	500	480	612	700	500	700	812	966	956
MS630x480	630	480	742	700	630	700	1012	1160	956
MS800x480	800	480	912	700	800	700	1012	1160	956
MS1000x480	1000	480	1112	700	1000	700	1012	1160	956
MS800x560	800	560	942	820	800	800	1000	1168	1156
MS1000x560	1000	560	1142	820	1000	800	1000	1168	1156
MS1270x560	1270	560	1412	820	1200	800	1000	1168	1156

Единица измерения производительности – т/ч. Производительность по сее плотностью 0.72 т/м³.



Техническая спецификация

Цепные скребковые транспортеры Up-Load™



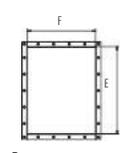
Производительность (т/ч)

Скорость (м/с)	0.3	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	0.6
МС200х170	24	28	32	36	40		
МС250х170	30	35	40	45	50		
МС320х170	38	44	51	57	64		
МС400х170	48	56	64	71	79		
МС320х203	46	53	61	68	76		
МС400х203	57	66	76	85	95		
МС500х203	71	83	95	107	119		
МС500х254	89	104	119	134	148	163	178
МС630х254	112	131	150	168	187	206	224
МС800х254	142	166	190	214	237	261	285
МС914х254	163	190	217	244	271	298	325
МС1016х254	181	211	241	271	301	332	362
МС800х356			266	299	333	366	399
МС914х356			304	342	380	418	456
МС1016х356			338	380	422	465	507
МС1270х356			422	475	528	581	634
МС1016х457			434	488	542	597	651
МС1270х457			542	610	678	746	813

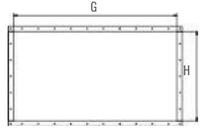
Предпочтительная производительность выделена серым цветом.

Размеры (мм)

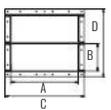
Размер (W×H)	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
МС200х170	200	170	310	455	200	400	1350	406	1800	2455	1275
МС250х170	250	170	360	455	250	400	1350	456	1800	2455	1275
МС320х170	320	170	430	455	320	400	1350	526	1800	2455	1275
МС400х170	400	170	510	455	400	400	1350	606	1800	2455	1275
МС320х203	320	203	432	524	320	400	1350	524	1800	2480	1275
МС400х203	400	203	512	524	400	400	1350	604	1800	2480	1275
МС500х203	500	203	612	524	500	400	1350	704	1800	2480	1275
МС500х254	500	254	612	634	500	600	1524	704	2400	3204	1783
МС630х254	630	254	742	634	630	600	1524	834	2400	3204	1783
МС800х254	800	254	912	634	800	600	1524	1004	2400	3204	1783
МС914х254	914	254	1026	634	914	600	1524	1118	2400	3204	1783
МС1016х254	1016	254	1128	634	1016	600	1524	1220	2400	3204	1783
МС800х356	800	356	966	890	800	800	1750	1020	2850	3286	1631
МС914х356	914	356	1080	890	914	800	1750	1134	2850	3286	1631
МС1016х356	1016	356	1182	890	1016	800	1750	1236	2850	3286	1631
МС1270х356	1270	356	1436	890	1270	800	1750	1490	2850	3286	1631
МС1016х457	1016	457	1178	1090	1016	800	1750	1220	2786	3386	1655
МС1270х457	1270	457	1432	1090	1270	800	1750	1474	2786	3386	1655



Впускное отверстие



Выпускное отверстие

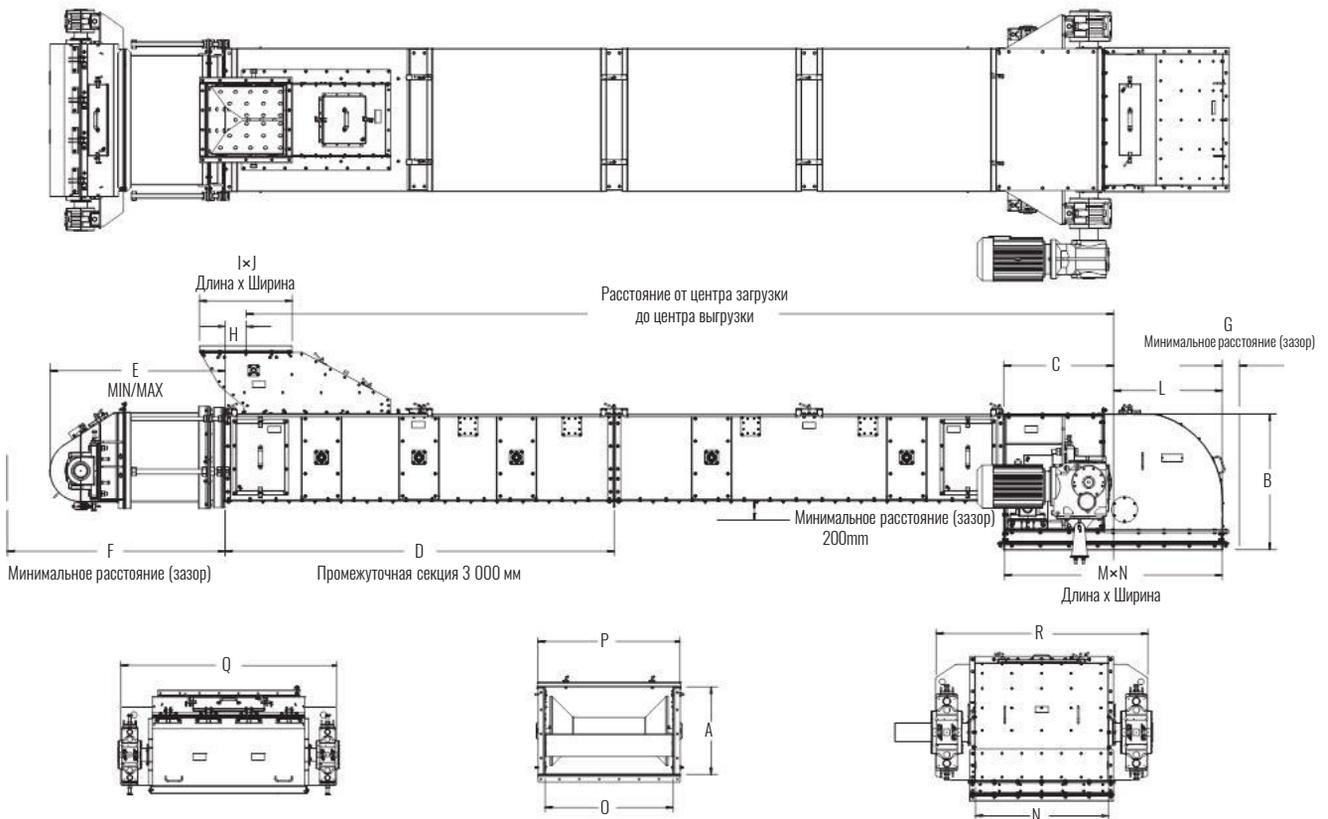


Промежуточная поперечная секция

Единица измерения производительности – т/ч.
Производительность по сео плотностью 0.72 т/м3.

Техническая спецификация

Закрытые ленточные транспортеры



Размеры (мм)

Модель	A	B	C	D	E _{мин}	E _{макс}	F**	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R
24	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	356	478	381	762	686	660	767	1097	972
30	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	406	478	381	762	838	815	919	1249	1124
36	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	559	478	381	762	991	965	1072	1402	1277
42	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	711	478	381	762	1143	1120	1224	1554	1429
48	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	864	478	381	762	1295	1270	1377	1707	1581
54	662	765	1196	3000	1245	2000	1930	127	152	610	1016	478	381	762	1448	1425	1529	1859	1734

**На основании 18-дюймового (45.72 см) натяжного устройства. Для фактического натяжного устройства (см. согласованный чертеж).

Стандартная производительность-т/с

Производительность (т/ч)	Модель					
	24	30	36	42	48	54
150	1.65	-	-	-	-	-
210	2.29	-	-	-	-	-
260	2.86	-	-	-	-	-
310	-	2.03	-	-	-	-
380	-	2.54	-	-	-	-
520	-	3.30	2.44	-	-	-
650	-	-	3.05	-	-	-
790	-	-	3.56	2.79	-	-
920	-	-	-	3.25	-	-
1050	-	-	-	3.81	3.05	2.54
1180	-	-	-	-	3.43	2.79
1300	-	-	-	-	3.81	3.18
1450	-	-	-	-	-	3.56

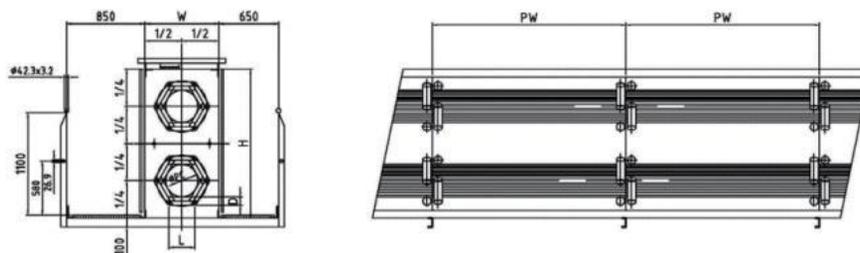
Производительность указана по сухому, свободно текущему, гранулированному материалу при надлежащих условиях загрузки и выгрузки при 45 фунт/футЗ (0.72 т/м³) с использованием умеренной наполняемости ковшей согласно рекомендациям производителя.

Общие характеристики и размеры могут быть изменены без предварительного уведомления.

Общие технические характеристики и размеры предназначены исключительно для использования в качестве вспомогательных при продаже и для предварительной компоновки системы.

Техническая спецификация

Трубчатые ленточные транспортёры



Труба мм	Производитель М/Ч	Скорость ленты м/с	Зернистость мм	Ширина ленты мм	Пространство между перегородками мм	Ролик		Рама		Мин. радиус изгиба		Мин. расстояние между переходами	
						Диаметр мм	Длина мм	Ширина мм	Высота мм	Вертикал- ьный м	Горизонтал- ьный м	Желтшвая лента м	Лента со стальным сердечником м
150	93	2.14	50	600	1200	63	150	450	900	45	45	3.75	6.0
200	165	2.14	70	780	1400	63	175	580	1160	60	60	5.0	8.0
250	365	3.02	90	1000	1600	89	230	660	1320	75	75	6.25	10.0
300	520	3.02	100	1150	1800	89	250	700	1400	100	100	7.5	12.0
350	715	3.02	120	1300	2100	89	280	800	1600	120	120	8.75	14.0
400	1130	3.67	150	1530	2300	108	340	940	1880	150	150	10.0	16.0
500	1760	3.67	200	1900	3000	108	390	990	1980	200	200	12.5	20.0
600	3150	4.52	250	2250	3500	133	465	1150	2300	240	240	15	24.0
700	5100	5.41	300	2650	4000	159	530	1350	2700	300	300	17.5	28.0
850	9200	6.60	400	3150	4500	194	600	1600	3200	350	350	21.25	34.0

Учитывая удельную плотность, расстояние между пластинами должно быть соответствующим образом увеличено или уменьшено.

Минимальный радиус изгиба относится к значению величины используемой холщовой ленты, а именно он в 300-450 раз больше диаметра трубы.

Минимальное расстояние между переходами в 25-40 раз больше диаметра трубы при использовании холщовой ленты; и в 40-70 раз больше диаметра трубы при использовании ленты со стальным сердечником.

GSS GSS SYSTEMS CO., LTD.

No.168, Shengjing Road, Taicang, Jiangsu, China(215411)

Tel: +86 512 5383 0666

Fax: +86 512 5383 1166

E-mail: sales@gssag.com

Website: www.gssag.com



@GSS Systems